

单位	17	201	202	24	29	361	43	44	46	47	48	49	50	51	55	62	79	61	
发放	家研	家工	试制	质控	采购	出口	商工	钣金	喷漆	两器	管一	模具	筛选	控制	空四	管二	重庆	家轴	巴西

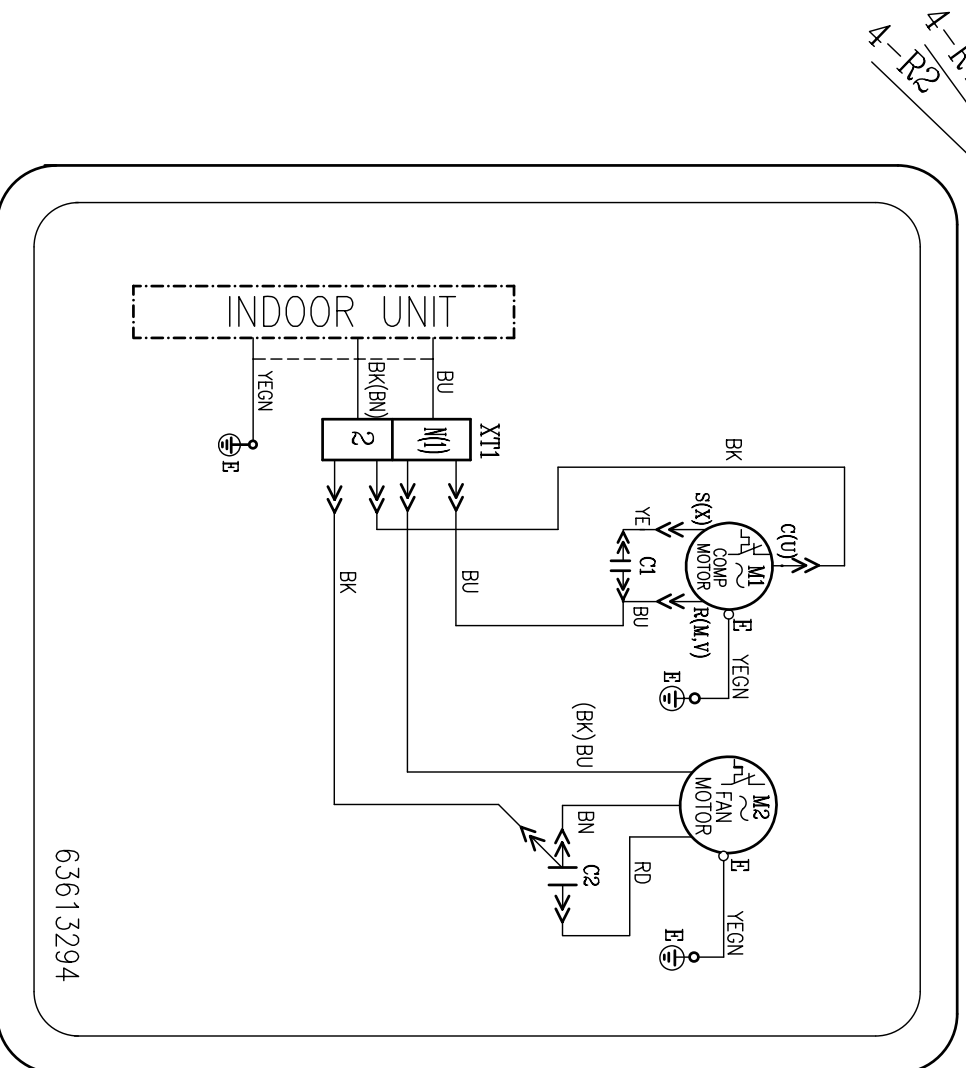
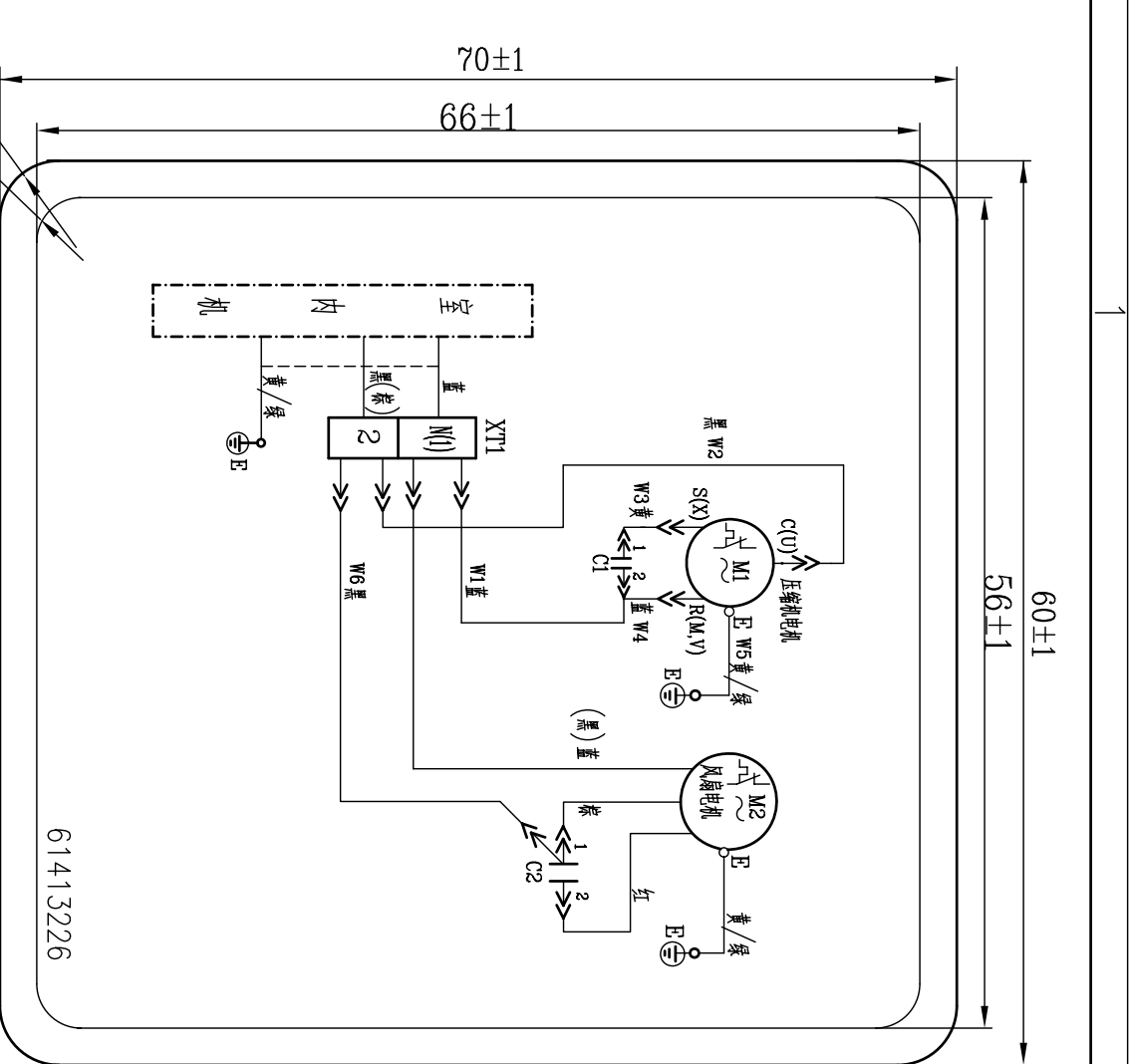
是否属于客户化物料	是	否	
使用范围	通用	出口	内销

地点	管一	管二
状态	是否需再加工	是否需再加工

借用登记

物料状态

物料	钣金	注塑	两器	管路	配件	采购	注塑	喷涂	丝印	控制	预装	下料
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



- 印刷线路图 技术要求**
1. W1 - W6及C1, C2旁的1, 2等数字在印刷线路图上不要表示出来.
 2. 严格按图幅比例, 图文正确, 画面优美. 图案为白底黑字, 背面涂不干胶.
 3. 中文印刷材料为铜版纸. 英文印刷材料为符合ROHS的铜版纸, 背面涂不干胶.
 4. 用湿布擦15秒, 再用浸汽油布擦15秒, 图案仍清晰明了.

序号	编码	备注
00	61413226	中文
01	63613294	英文

设计	审核	工艺	会签
处数	分区	更改单号	签名
2			
产品型号: KF-23W/KD		吕斗籍	070802
图样标记	重量	比例	
S			
共	张	第	张
物料编码: 见附表		线路图	
KF23WKDN4.XL1		GREE	



Большая библиотека технической документации

<https://splitsystema48.ru/instrukcii-po-ekspluatatsii-kondicionerov.html>

каталоги, инструкции, сервисные мануалы, схемы.